



LAGUNA

151-PFlux3Tv2

IGM LAGUNA PFlux 3 mod.2022 Cikloninis ištraukimo įrenginys 400V

Naudojimo instrukcijos



Gamintojas

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Teksasas 75050

JAV

Telefonas: +1 800-234-1976

Interneto svetainė: www.lagunatools.com

Platintojas

IGM tools and machines s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Čekijos Respublika, ES

Telefonas: +420 220 950 910

El. paštas: sales@igmtools.com

Interneto svetainė: www.igmtools.com

2024-08-26

151-PFlux3Tv2 LAGUNA cikloninio dulkių siurblio vadovas LT v6.01.01 A4ob
SAMPLE_MACHINE MANUAL CZ v1.00.00.00



PDF ONLINE
www.igmtools.info



LT – lietuvių kalba

Naudojimo instrukcijos

(originalių instrukcijų mašininis vertimas)

Gerbiamas kliente,

Labai dėkojame už parodytą pasitikėjimą įsigyjant naują "Laguna" mašiną iš IGM. Ši instrukcija parengta **IGM LAGUNA PFlux 3 mod.2022 cikloninio ištraukimo įrenginio 400 V** savininkams ir naudotojams, kad būtų užtikrintas saugus įrenginio paruošimas, naudojimas ir priežiūra. Atidžiai ir išsamiai perskaitykite šiame vadove pateiktą informaciją. Naudokite įrenginį laikydamiesi šių instrukcijų ir nurodymų. Taip užtikrinsite maksimalų jo tarnavimo laiką ir našumą. Laikykitės darbo saugos reikalavimų.

Linkime jums daug darbo ir asmeninių malonumų dirbant su IGM LAGUNA PFlux 3 mod.2022 cikloniniu ištraukimo įrenginiu 400V.

Turinys

1. Atitikties deklaracija
 - 1.1 Garantija
2. Produkto specifikacija
3. Sauga
 - 3.1 Numatytas naudojimas
 - 3.2 Bendrieji saugos nurodymai
 - 3.3 Simboliai
 - 3.4 Papildomi nurodymai dėl gaubtų
 - 3.5 Elektros jungtis
 - 3.6 Aplinka
4. Mašinos aprašymas
 - 4.1 Pakuotės turinys
 - 4.2 Dalių aprašymas
5. Užsakymas
 - 5.1 Išpakavimas
 - 5.2 Surinkimas
 - 5.3 Darbas su mašina
6. Techninė priežiūra ir tikrinimas
 - 6.1 Atliekų konteinerio ištuštinimas
 - 6.2 Filtro dangtelio ištuštinimas
 - 6.3 HEPA filtro valymas
 - 6.4 HEPA filtro keitimas
7. Priedai
8. Gedimų šalinimas
9. Laidų schema
10. Detalių sąrašas

1. Atitikties deklaracija



EB atitikties deklaracija (originalo vertimas)

Pagal šias EB direktyvas
- Mašinų direktyva: 2006/42/EB
- Žemos įtampos direktyva 2014/35/ES



Ieškovė: LAGUNA TOOLS, INC./ 744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Teksasas, 75050 JAV
SAN FORD MACHINERY CO., LTD./ No.169, Chung shan Rd., FengYuan Dist., Taichung City 420,
Taivanas (R.O.C.), Taivanas, gamintojas, pareiškia, kad toliau nurodyta mašina:

DULKIŲ SIURBLIO MODELIS:

**BFLUX1, CFLUX1, PFLUX1, CFLUX2, PFLUX2, CFLUX3, PFLUX3, TFLUX5, TFLUX10, XFLUX10,
SFLUX10, AFLUX12, 820680, 821200**

jei jis naudojamas ir prižiūrimas pagal visuotinai pripažintus geros praktikos principus ir naudojimo instrukcijoje pateiktas rekomendacijas, jis atitinka esminius Mašinų direktyvos sveikatos ir saugos reikalavimus.

Techninę dokumentaciją ES rengiantis asmuo:

Pavadinimas: IGM nastroje a stroje s.r.o.
Adresas: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67
Telefonas: +420 220 950 910
El. paštas: sales@igmtools.com

TCF (Nr. SF-2024003-A1) archyvuoja CEPROM S.A., kurios registruota buveinė yra Str. Fântânele f.n., 440240 Satu Mare, judetul Satu Mare, Rumunija.

Kalbant apie specifiskiausius šios mašinos pavojus, sauga ir atitiktis esminiams direktyvos reikalavimams buvo grindžiama standartų elementais:

-EN ISO 12100:2010 / Mašinų sauga. Bendrieji projektavimo principai. Rizikos įvertinimas ir mažinimas (ISO 12100:2010)

-EN 60204-1:2018 / Mašinų sauga. Mašinų elektros įranga. 1 dalis.



Data: 20.05.2024

Įgalioto asmens parašas

Pareigos: generalinis direktorius

Vieta.

744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Teksasas, 75050, JAV

1.1 Garantija

IGM visada stengiasi pateikti kokybišką ir veiksmingą produktą. Garantija taikoma pagal galiojančias IGM pardavimo ir garantijos sąlygas.

2. Produkto specifikacija

Mašinos matmenys (IxPxA):	1168 x 686 x 2286 mm
Mašinos svoris:	Svoris (kg): 175 kg
Pakuotės matmenys (IxPxA):	1300 x 800 x 1300
Pakuotės svoris:	200 kg.
Triukšmo lygis	76 dB
Variklis:	2200 W
Maitinimo šaltinis:	400 V / 50 Hz / 3 fazės
Rekomenduojamas automatinis jungiklis:	16 A, suveikimo charakteristika C (16/3/C)
Siurbimo galia (tradicinis matavimas):	3831 m3/val. (2253 CFM)
Siurbimo galia (faktinis matavimas):	2209 m3/val. (1299 CFM)
Didžiausias statinis slėgis:	2800 Pa
Ventiliatoriaus skersmuo:	Ventiliatoriaus skersmuo: 390 mm
Įsiurbimo gerklės skersmuo:	1x 200 mm arba 3x 100 mm
Valdymo įtaisai:	Aukšto dažnio nuotolinio valdymo pultas
Atliekų konteinerio talpa:	174 l
Filtras:	HEPA - 99,2 % dalelių, didesnių nei 0,4 mikrono
Filtruojamas plotas:	9,5 m ²
Filtro matmenys:	400 mm skersmuo x 900 mm aukštis
Filtro atliekų maišas:	660 x 620 mm: filtras: 660 x 620 mm
Atliekų maišas konteineriui:	1194 x 960 mm.

3. Sauga

Norėdami tinkamai naudoti, laikykitės šiame vadove pateiktų nurodymų ir bendrųjų jūsų šalyje galiojančių taisyklių. Naudotojas prisiima atsakomybę už naudojimą ne pagal paskirtį.

3.1 Numatytas naudojimas

Ši mašina skirta tik pjuvenoms ir dulkėms iš medienos ir medienos apdirbimo mašinų išsiurbti. Draudžiama ištraukti kitų rūšių medžiagas.








3.2 Bendrieji saugos nurodymai

Įspėjimas! Perskaitykite visas saugos instrukcijas ir nurodymus. Nesilaikant saugos instrukcijų, gali būti sugadinta mašina ir sunkiai sužalotas operatorius. Saugokite instrukcijas, kad galėtumėte su jomis susipažinti ateityje.

- Netinkamai naudojama mašina gali būti pavojinga.
- Mašiną gali valdyti tik asmuo, susipažinęs su šio vadovo turiniu ir mašinos veikimu.
- Saugokite vaikus ir naminius gyvūnus nuo su šiuo aparatu pateiktų pakavimo medžiagų.
- Pastatykite aparatą ant stabilaus, pakankamai apšviesto paviršiaus. Aplink mašiną turi būti pakankamai erdvės, kad galėtumėte saugiai dirbti.
- Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, patikrinkite jos techninę būklę. Mašiną galima naudoti tik esant neprikaištingai techninei būklei. Radę bet kokį gedimą, mašinos nepaleiskite ir paveskite jį pašalinti kvalifikuotam asmeniui.
- Nedelsiant pakeiskite sugadintas dalis. Remontui naudokite tik originalias atsargines dalis.
- Prieš pradėdami eksploatuoti reikia uždėti visus apsauginius dangtelius. Pažeistus dangtelius nedelsdami pakeiskite naujais.
- Mašiną turi naudoti, montuoti ir prižiūrėti tik su ja susipažinę ir apie pavojus žinantys asmenys. Nedarykite jokių mašinos pakeitimų!
- Reguliariai atlikite techninę priežiūrą.
- Laikykite mašiną ir jos aplinką švarią ir pakankamai apšviestą. Prieš paleisdami mašiną, nuo jos paviršiaus ir aplinkos pašalinkite visus įrankius.
- Surinkimo, remonto ir techninės priežiūros darbus atlikite tik tada, kai įrenginys yra atjungtas nuo maitinimo šaltinio.
- Venkite netyčia įjungti mašiną. Prieš prijungdami prie maitinimo šaltinio įsitinkinkite, kad jungiklis yra išjungimo padėtyje.
- Patikrinkite, ar elektros grandinė atitinka šiame vadove nurodytus reikalavimus.
- Dirbdami su mašina pasirūpinkite savo saugumu. Ilgi plaukai, laisvi drabužiai ar papuošalai gali sužeisti. Dėvėkite tinkamus darbo drabužius, avėkite darbinius batus, naudokite galvos, akių, ausų ir kvėpavimo takų apsaugos priemones.
- Dirbdami su mašina nenaudokite darbinių pirštinių.
- Nedirbkite su mašina, jei jaučiatės pavargę, sergate arba esate apsvaigę nuo narkotikų ar vaistų.
- Stebėkite savo rankas ir pirštus. Dirbdami visada naudokite abi rankas.

- Nepasilenkite virš mašinos. Dirbdami visada išlaikykite tinkamą pusiausvyrą ir stovėkite ant tvirto ir stabilaus paviršiaus.
- Neleiskite vaikams ir kitiems asmenims laisvai judėti aplink mašiną. Laikykite mašiną vaikams ir nekvalifikuotiems asmenims nepasiekiamoje vietoje. Neleiskite su mašina ir šiomis instrukcijomis nesusipažinusiems asmenims ja naudotis.
- Įjungto įrenginio nepalikite be priežiūros. Baigę darbą, mašiną išjunkite ir atjunkite nuo maitinimo šaltinio.
- Nepalikite aparato drėgnoje aplinkoje ir nelaikykite jo veikiamo lietaus.
- Neperkraukite mašinos.
- Nenaudokite mašinos, jei yra degių skysčių ar dujų.
- Įsitinkite, kad variklio ventiliacijos anga visada laisva ir neuždengta.

3.3 Simboliai

	Prieš naudodami atidžiai perskaitykite visą vadovą ir saugos instrukcijas.
	Naudokite galvos, klausos, akių ir kvėpavimo takų apsaugos priemones.
	Atjunkite aparatą nuo maitinimo šaltinio.
	Nuskaitykite QR kodą ir raskite instrukcijas.
	CE ženklas: gaminys atitinka Europos bendrijos direktyvas.
	Neišmeskite įrangos į mišrias komunalines atliekas.
	Paimkite pakuotę, kad ją tinkamai perdirbtumėte.

3.4 Papildomi nurodymai dėl gaubtų

Įspėjimas! Darbo metu gali susidaryti dulkių, kuriose yra kenksmingų cheminių medžiagų, pavyzdžiui, švino iš švino dažų arba arseno ir chromo iš chemiškai apdorotos medienos. Dirbkite gerai vėdinamoje patalpoje ir dėvėkite patvirtintas apsaugos priemones. Laikytės savo šalyje galiojančių saugos taisyklių.

- Dirbdami su mašina ir atlikdami jos techninę priežiūrą, naudokite akių ir kvėpavimo takų apsaugos priemones.
- Atliekas (pjuvenas ir dulkes) utilizuokite laikydamiesi savo šalies vietinių taisyklių.
- Prieš užvesdami mašiną įsitinkite, kad ratai yra užfiksuoti.
- Niekada nepalikite rankų ar įrankių šalia siurbimo angos!
- Čiulpkite tik nurodytą medžiagą. Jei dirbdami su mediena pastebėjote, kad joje yra metalinių dalių (vinių, sąvaržų ir pan.), nedelsdami nutraukite darbą ir išjunkite mašiną. Ištuštinkite talpyklą (maišą) ir patikrinkite mašinos būklę.
- Reguliariai tikrinkite konteineryje (maiše) esančių atliekų būklę. Jei reikia, ištuštinkite

3.5 Elektros jungtis

Įspėjimas! Bet kokius elektros jungčių ir grandinių pakeitimus gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas, laikydamasis visų galiojančių taisyklių ir standartų.

Įspėjimas! Mašinos neprijunkite prie maitinimo šaltinio, kol ji nėra paruošta eksploatacijai.



Reikalavimai grandinei

Įspėjimas. Šie reikalavimai taikomi grandinei, kurioje vienu metu veikia tik viena mašina. Dėl mašinos prijungimo prie bendros grandinės kreipkitės į kvalifikuotą elektriką. Įsitinkite, kad grandinės dydis yra tinkamai parinktas saugiam darbui.

Šis aparatas skirtas naudoti su įžemintu maitinimo šaltiniu. Maitinimo grandinė apima visą elektros įrangą, esančią tarp mašinos ir jungiklio arba saugiklių pastate. Šios mašinos maitinimo grandinė turi būti tokio dydžio, kad ilgą laiką saugiai išlaikytų srovę, kai mašina yra visiškai apkrauta.

Įžeminimo ir kištuko reikalavimai

Įspėjimas! Jei mašina nėra tinkamai įžeminta ir prijungta prie maitinimo šaltinio, gali išstikti elektros smūgis, kilti gaisras arba mašina gali būti sugadinta.

Šis aparatas turi maitinimo laidą su įžeminimu. Kištukas turi būti įjungtas tik į tinkamą lizdą, kuris yra tinkamai įrengtas ir įžemintas pagal visus vietinius kodus ir standartus. Nemodifikuokite pateikto kištuko!

Nenaudokite aparato, jei pažeistas maitinimo laidas arba kištukas. Visus remonto darbus turi atlikti tik kvalifikuotas elektrikas!

3.6 Aplinka

Neišmeskite įrangos į mišrias komunalines atliekas. Elektros įranga turi būti tinkamai šalinama elektros atliekų surinkimo punktuose. Paimkite priedus ir pakuotes tinkamam perdirbimui. Laikykitės savo šalyje galiojančių taisyklių



4. Mašinos aprašymas

Išnagrinėkite toliau pateiktus paveikslėlius, kad susipažintumėte su pakuotės turiniu ir mašinos dalimis bei funkcijomis.

4.1 Pakuotės turinys



- A. Variklis
- B. Nuotolinio valdymo pultas + naudojimo instrukcija
- C. Centrinė atskyrimo sekcija
- D. Filtrų dangteliai (priekinis ir galinis)
- E. Viršutiniai statramsčiai (3x)
- F. Centrinis filtro dangtelis
- G. Vidinė atliekų konteinerio dalis 4x)
- H. HEPA filtras
- I. Filtro sukamasis velenas
- J. Filtro valymo svirtis (2x)
- K. Pertvara
- L. Atliekų maišas atliekų konteineriui (3x)
- M. Ciklono kūgis
- N. Vidurinė ciklono dalis
- O. Įsiurbimo kūgis
- P. Atliekų konteinerio priekinė ir galinė
- Q. Atliekų konteinerio dangtis
- R. Rankena atliekų konteineriui greitai užfiksuoti
- S. Filtro galinis
- T. Atliekų konteinerio dugnas
- U. Dugno statramsčiai (3x)
- V. Atliekų konteinerio šoninis skydelis (kairėje ir dešinėje)
- W. Sutvirtinimo plokštės (3x)
- X. Dešinysis ir kairysis kėlimo mechanizmo strypai
- Y. Kėlimo mechanizmo montavimo priedai
- Y1. Apatinė trikampė atraminė plokštė (2x)

- Y2. Kėlimo mechanizmo atrama (2x)
- Y3. Apatinė dangčio plokštė (2x)
- AB. Įsiurbimo reduktorius (3 skylės)
- AC. Automatinio valymo dangtelis
- AD. Tvirtinimo detalės

4.2 Dalių aprašymas

Valdymo skydelis

A. HEPA filtro užsikimšimo požymis

Užsidega, kai filtras valomas (automatinis valymas / rankinis įjungimas).

B. Atliekų talpyklų apšvietimo jungiklis

Naudojamas LED lemputės ant talpyklos dangčio valdymui, apšviečiant talpyklos vidų, kad būtų galima vizualiai apžiūrėti talpyklos užpildymą.

C. Poravimo mygtukas ant skydelio

Naudojamas valdikliui suporuoti su mašina.

D. Pilno atliekų konteinerio aptikimas

Kai atliekų konteineris yra pilnas, aparatas nepertraukiamai pypsi ir užsidega indikatorius lemputė. Kai konteineris yra 70-80 % pilnas, aparatas pypsės su pertrūkiais.

E. Įjungimo / išjungimo jungiklis

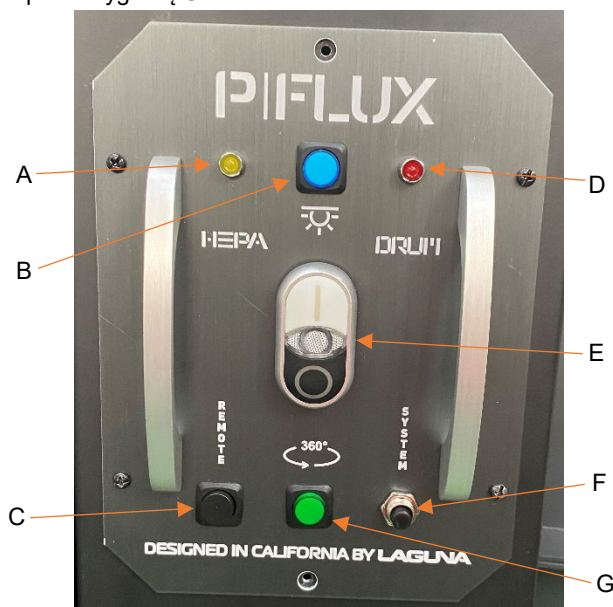
Įjungia arba išjungia gaubtą.

F. Lentoje esantis grandinės pertraukiklis

Peršoka, jei mašina perkrauta. Leiskite mašinai kelias minutes atvėsti. Tada paspauskite atstatymo mygtuką.

G. Valymo įjungimas rankiniu būdu

Norėdami įjungti valymą, paspauskite 3 sekundes, gaubtas turi būti įjungtas. Valymą taip pat galite įjungti 3 sekundes paspausdami nuotolinio valdymo pulto mygtuką CLEAN.



Nuotolinio valdymo pultas

Nuotolinio valdymo pultui reikia 12 V 27 A tipo akumuliatorius.

A. Maitinimo mygtukas

B. Išjungimo mygtukas

C. Mygtukas rankiniam filtro valymui įjungti (tik "PFlux")

D. Valdiklio poravimo mygtukas

Nuotolinio valdymo pulto suporavimas

1. Prieš susiedami nuotolinio valdymo pultą, įsitikinkite, kad aparatas įjungtas.
2. Spauskite skydelyje esantį poravimo mygtuką, kol išgirsite du pyptelėjimus.
3. Laikykite nuotolinio valdymo pulto poravimo mygtuką tuo pačiu metu kaip ir poravimo mygtuką skydelyje, kol išgirsite tris pyptelėjimus. Valdiklis dabar yra suporuotas.



Kelių vairuotojų suporavimas

Su vienu aparatu galima suporuoti iki 5 nuotolinio valdymo pultelių. Kiekvienas nuotolinio valdymo pultas turi būti suporuotas atskirai. Jei prie mašinos suporuosite šeštą nuotolinio valdymo pultą, pirmasis suporuotas nuotolinio valdymo pultas bus atjungtas ir pakeistas šeštuoju nuotolinio valdymo pultu. Tai taikoma ir kitiems valdikliams.

5. Užsakymas

Apytikslis surinkimo ir montavimo laikas: 4-5 valandos

5.1 Išpakavimas

Išpakuodami atskirkite įrenginį ir visas komplektuojamas dalis nuo pakavimo medžiagų ir patikrinkite, ar jos nebuvo pažeistos vežant. Jei gabenant buvo padaryta žala, nedelsdami kreipkitės į tiekėją.

Gaubtas pristatomas vienoje dėžėje. Mašinai išimti iš dėžės reikia dviejų žmonių! Gaubtas yra sunkus, todėl keldami ir tvarkydami būkite atsargūs.

1. Atsargiai supjaustykite rišamąsias juosteles.
2. Iškirpkite išilgai ant dėžutės esančios juostos.
3. Nuimkite visas dalis nuo polistireno viršaus ir atidėkite jas į šalį.
4. Nuo mašinos viršaus nuimkite polistireno pakavimo medžiagą.
5. Atsargiai išimkite mašinos dalis iš dėžės ir atidėkite į šalį.
6. Patikrinkite visas sudedamąsias dalis pagal pakuotės turinį.

5.2 Surinkimas

Reikalingi įrankiai (neįtraukti į komplektą):

- Šoninis veržliaraktis - 10 mm; 12 mm; 14 mm
- Kryžminis atsuktuvas
- Inbus - 4 mm; 5 mm
- Silikonas

1 veiksmas: padedami kito asmens, išimkite centrinę gaubto atskyrimo dalį iš pakuotės.



2 veiksmas: Nuimkite pagrindą, kuris prisuktas prie (3x) viršutinių statramsčių. Išsaugokite (6x) 3/8 "x3/4" varžtus ir (6x) 3/8" poveržles .

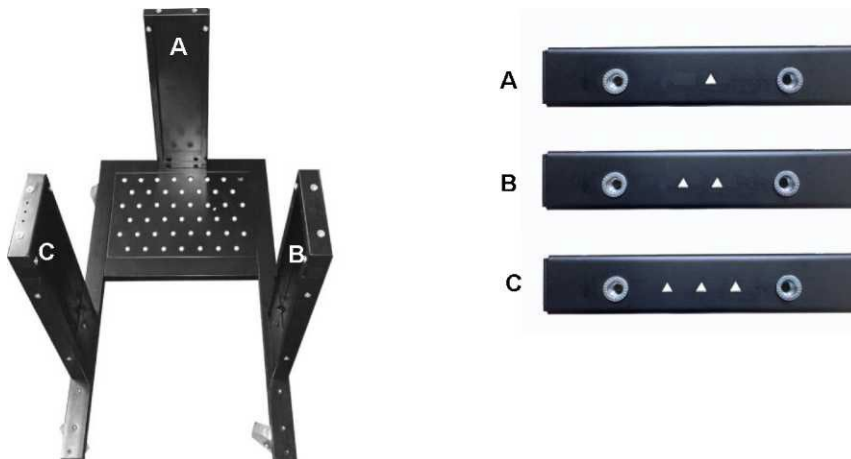


3 veiksmas: apverskite pagrindą aukštyn kojomis. Paruoškite (16x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (16x) 5/16" poveržles. Sumontuokite du važiuojamuosius ratukus su stabdžiu (B) ant pagrindo dalies su atliekų talpyklos anga, o kitus du važiuojamuosius ratukus (A) - priešingoje pagrindo pusėje.



4 veiksmas: apverskite pagrindą ir pastatykite jį ant ratukų. Prie pagrindo pritvirtinkite (3x) apatines atramas (trikampių viršūnėmis į vidų) naudodami (6x) 3/8 "x3/4" varžtus ir (6x) 3/8 "x7/8" plokščias poveržles.

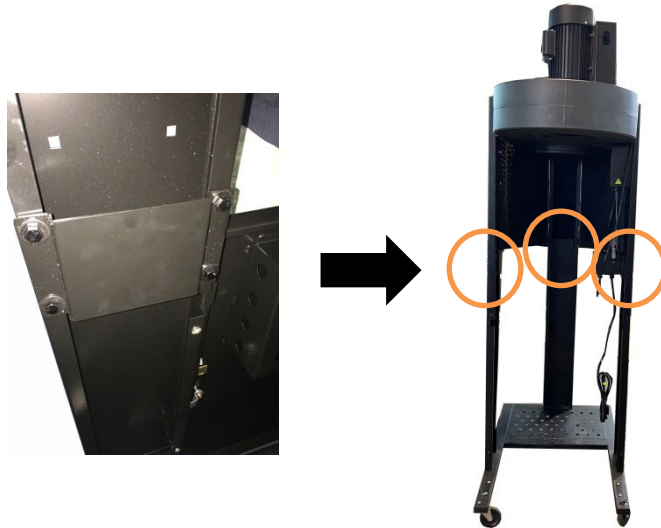
- A. sumontuokite atramą su vienu trikampių filtro pusėje.
- B. priekinėje pusėje pritvirtinkite atramą su dviem trikampių.
- C. pritvirtinkite statramsčių su trimis trikampių priešingoje pusėje.



5 veiksmas: padedami kito asmens, atsargiai pakelkite centrinę atskyrimo dalį. Padėkite ją ant pagrindo su statramsčiais. Įsitinkinkite, kad apatinis ir viršutinis statramsčiai priglundą vienas prie kito. Viršutiniam ir apatiniams statramsčiams sujungti naudokite (6x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (6x) 5/16" poveržles.



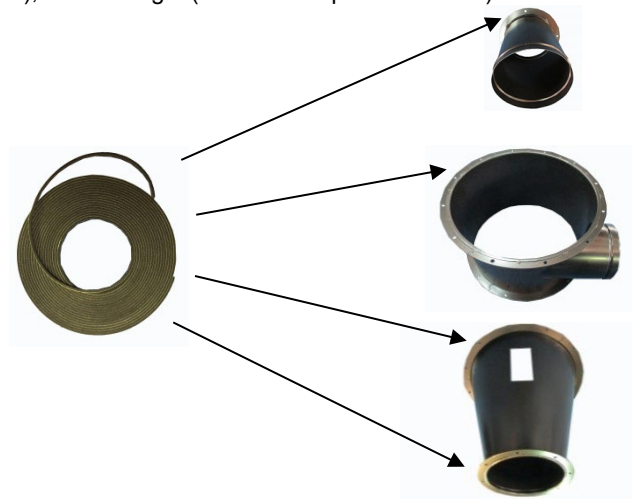
6 veiksmas: prie apatinių ir viršutinių statramsčių jungčių pritvirtinkite (3x) statramsčių sutvirtinimo plokšteles, naudodami (12x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (12x) 5/16" poveržles.



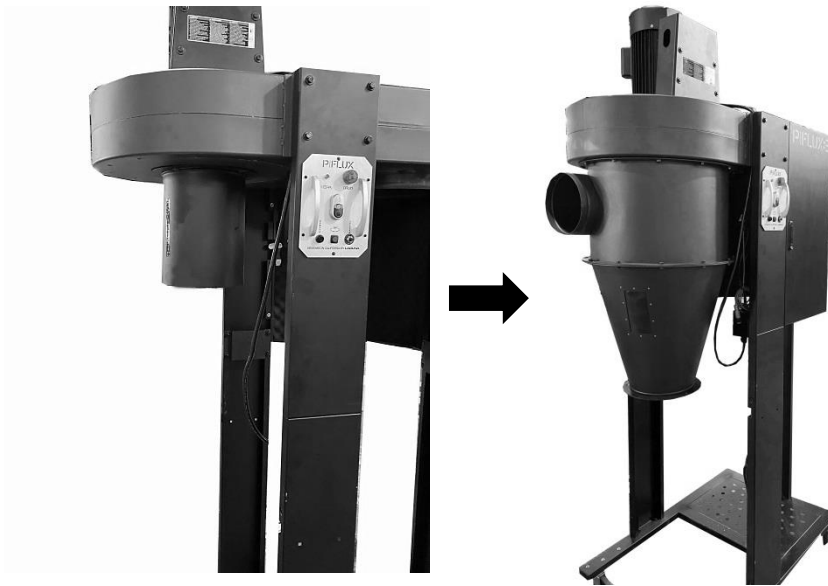
7 veiksmas: paimkite jungiamąją dėžutę ir pritvirtinkite ją prie sutvirtinimo plokštės, esančios po valdymo skydeliu. Naudokite (2x) 1/4 "x3/4" varžtus ir (2x) 1/4" poveržles.



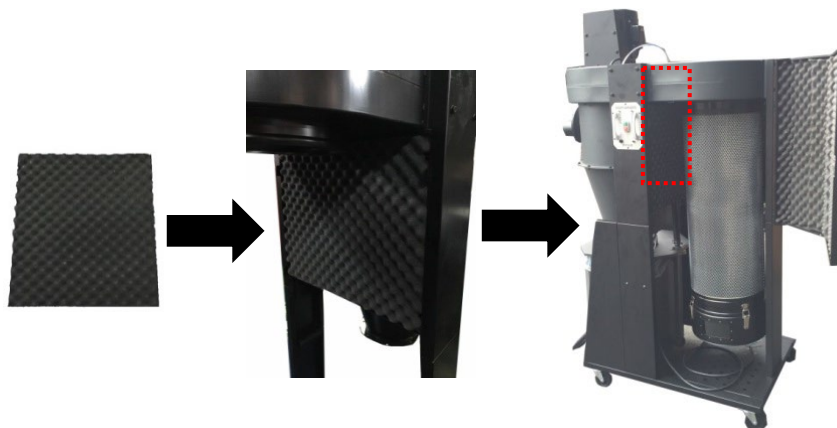
8 veiksmas: Užklijuokite 3x6 mm izoliacinę tarpinę ant šių trijų dalių kraštų: įsiurbimo kūgio (viršutinis kraštas), vidurinės ciklono dalies (viršutinis kraštas), ciklono kūgio (viršutinis ir apatinis kraštas).



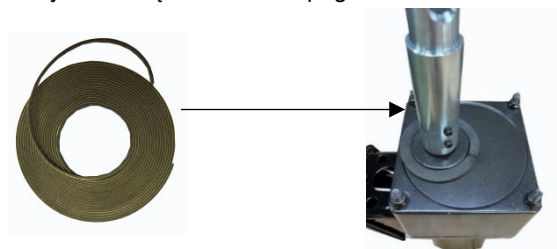
9 veiksmas: pritvirtinkite įleidimo kūgį prie centrinės atskyrimo dalies naudodami (4x) 5/16 "x5/8" varžtus ir (4x) 5/16" poveržles. Tada prie centrinės atskyrimo sekcijos pritvirtinkite centrinę ciklono sekciją naudodami (12x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (12x) 5/16" poveržles. Tada ant centrinės ciklono sekcijos pritvirtinkite ciklono kūgį naudodami (12x) 5/16 "x3/4" varžtus, (24x) 5/16" poveržles ir (12x) 5/16" varžles.



10 veiksmas: Centriniam filtro dangteliui pritvirtinti naudokite (4x) 1/4 "x3/4" varžtus ir (4x) 1/4" poveržles.



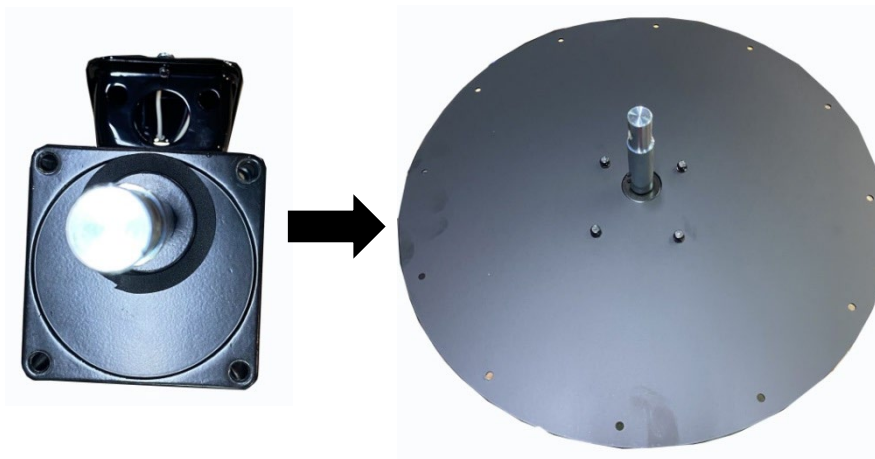
11 veiksmas: paimkite automatinio valymo variklį ir ant veleno pagrindo uždėkite 3x6 mm izoliacinę tarpinę.



12 veiksmas: atlaisvinkite ir nuimkite nuo variklio keturis varžtus, aštuonias poveržles ir keturias veržles. Atidėkite į šali 14 veiksmui.



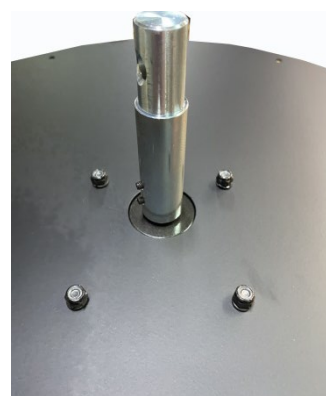
13 veiksmas: nuimkite automatinio valymo dangtelį ir uždėkite jį ant automatinio valymo variklio. Įsitinkinkite, kad keturios dangtelio varžtų skylės sutampa su variklio skylėmis.



14 veiksmas: Variklį prie korpuso pritvirtinkite 12 veiksmo nurodytais varžtais, poveržlėmis ir veržlėmis. Variklio pusėje sumontuokite varžtus (A), o dangčio pusėje - veržles (B). Varžtų ir veržlių nemontuokite atvirkščiai.



A

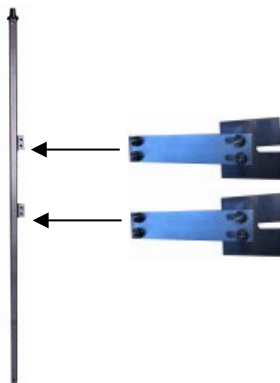


B

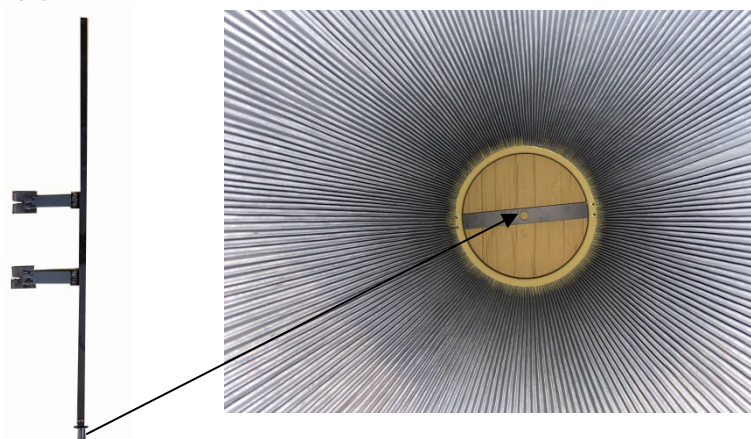
15 veiksmas: Prie dangtelio krašto (tarp krašto ir varžtų skylių) priklijuokite izoliacinę tarpinę. Pritvirtinkite dangtį su varikliu prie centrinės atskyrimo sekcijos (12x) 3/16 "x1/2" skardos varžtais.



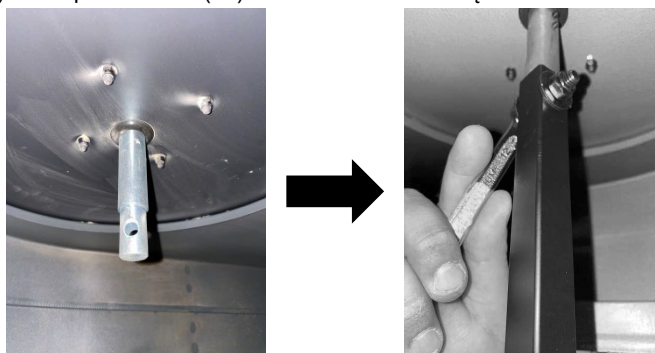
16 veiksmas: Paimkite (2x) filtro valymo svirtis ir pritvirtinkite jas prie filtro sukimosi veleno naudodami (4x) 1/4 "x5/8" varžtus, (8x) 1/4" poveržles ir (4x) 1/4" veržles.



17 veiksmas: Į HEPA filtrą įstatykite sukamojo veleno filtro mazgą. Mazgą lengviau įstatyti kampu. Įstatykite sukamojo veleno apačią į filtro apačioje esančią skylę.



18 veiksmas: HEPA filtro mazgą perkelkite po centrinę atskyrimo sekciją ir, padedami kito asmens, laikinio HEPA filtrą, pritvirtinkite viršutinį sukamojo veleno galą prie centrinės atskyrimo sekcijos viduje esančio valymo veleno naudodami (1x) 5/16" x 1-1/2" varžtą, (2x) 5/16" poveržles ir (1x) 5/16" fiksavimo veržlę.



19 veiksmas: priveržkite (1x) 5/16" x 3/4" varžtą su (1x) 5/16" poveržle ant besisukančio veleno apačios.



20 veiksmas: Atidarykite filtro dangtelį ir pritvirtinkite HEPA filtrą prie centrinės atskyrimo sekcijos, naudodami filtro viršuje esantį lipduką. Įsitinkinkite, kad filtras tvirtai pritvirtintas.



21 veiksmas: pritvirtinkite filtro galinį dangtelį prie HEPA filtro su (4x) spaustukais. Guminiu kamščiu uždenkite siurbimo angą



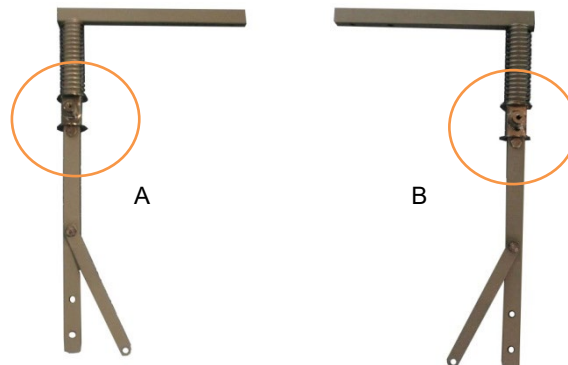
22 veiksmas: pritvirtinkite apatinę trikampę atraminę plokštę prie pagrindo naudodami (2x) 5/16 "x3/4" varžtus ir (2x) 5/16" poveržles. Tą pačią procedūrą atlikite ir priešingoje pusėje.



23 veiksmas: pritvirtinkite kėlimo mechanizmo atramą prie apatinių statramsčių naudodami (2x) 5/16 "x1/2" varžtus, (2x) 5/16" poveržles ir (2x) 5/16" varžles.



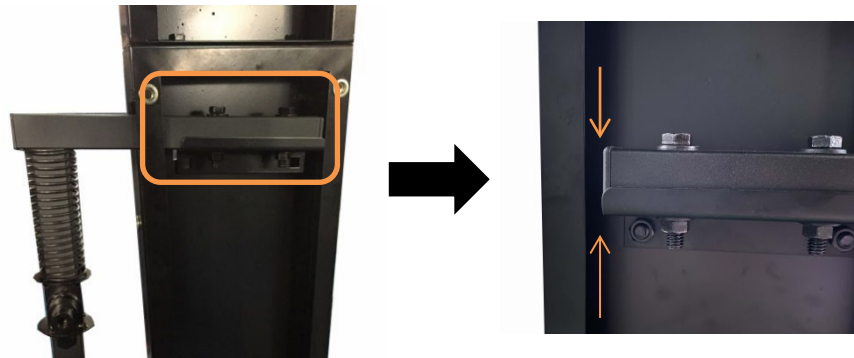
24 veiksmas: paruoškite dvi kėlimo mechanizmo juostas - kairę (A) ir dešinę (B) . Tinkamą pusę galite nustatyti pagal išsikišusią varžlę. Ji turi būti nukreipta į viršų, kai strypai padėti ant grindų.



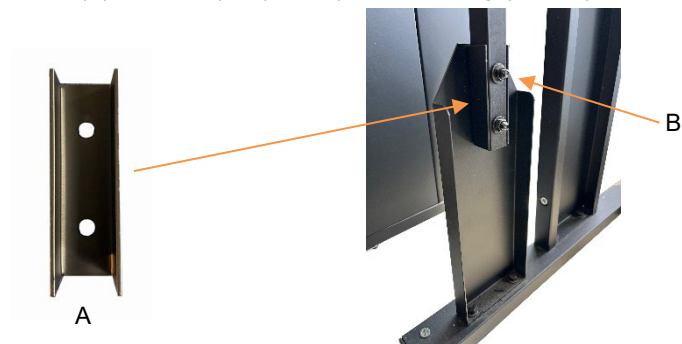
25 veiksmas: įstatykite strypą į apatinės atramos išpjovą. Tą patį atlikite ir priešingoje pusėje.



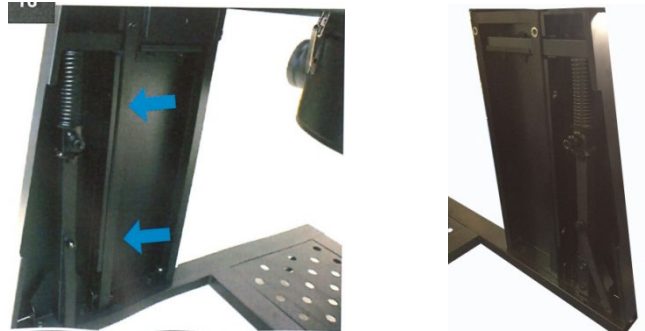
26 veiksmas: Visiškai įstatykite strypą į apatinio statramsčio išpjovą ir pritvirtinkite jį (4x) 5/16 "x1-3/4" varžtais, (8x) 5/16" poveržlėmis ir (4x) 5/16" veržlėmis. Tą pačią procedūrą atlikite ir priešingoje pusėje



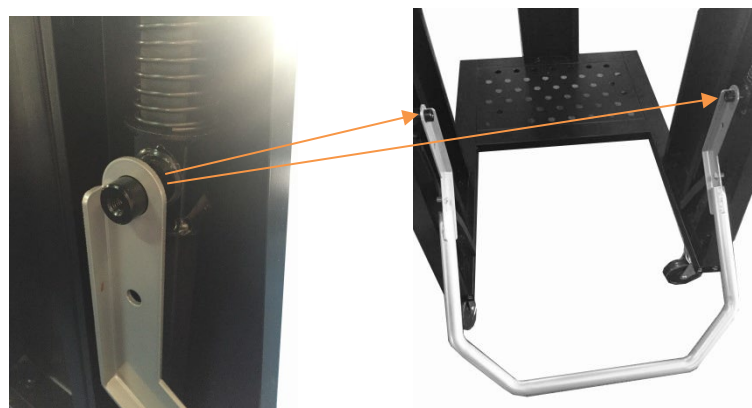
27 veiksmas: Pritvirtinkite U profilį (A) su (2x) 5/16 "x1-3/4" varžtais, (4x) 5/16" poveržlėmis ir (2x) 5/16" veržlėmis prie strypo apačios, varžto galvute iš vidinės (B) pusės. Tą patį padarykite ir priešingoje pusėje



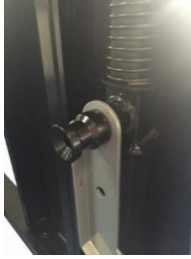
28 veiksmas: uždenkite kėlimo mechanizmą apatinėmis dengiamosiomis plokštelėmis. Pritvirtinkite (6x) 1/4 "x3/4" varžtais ir (6x) 1/4" poveržlėmis. Tą patį atlikite ir priešingoje pusėje.



29 veiksmas: uždėkite abu greitojo fiksatoriaus rankenos galus ant kėlimo mechanizmo veržlės.



30 veiksmas: pritvirtinkite dangtelį. Prisukite dangtelį (1x) M8x30 mm varžtu. Tą patį atlikite ir priešingoje pusėje.



31 veiksmas: pritvirtinkite strypą prie rankenos, kad greitai užveržtumėte talpyklą, naudodami (2x) 3/8 "x21 mm varžtus ir 3/8" veržles. Varžto galvutė turi būti rankenos vidinėje pusėje (A). Atsargiai priveržkite. Jei varžtas bus per stipriai priveržtas, kėlimo mechanizmas neveiks sklandžiai. Jei jis bus per laisvas, mechanizmas nepakels atliekų konteinerio.



32 veiksmas: Atliekų konteinerio dangtį pritvirtinkite prie ciklono kūgio su izoliacine tarpine naudodami (6x) 5/16 "x3/4" varžtus, (12x) 5/16" poveržles ir (6x) 5/16" veržles. Ant kūgio bus užklijuota etiketė su tokiu įspėjimu:

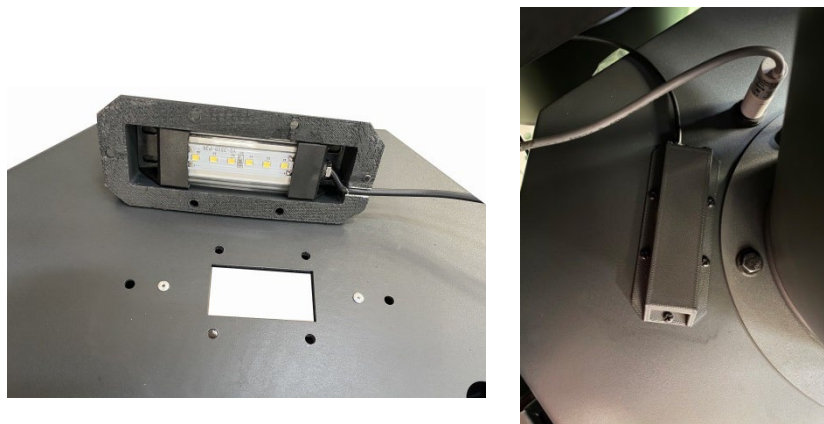
DĒMESIO! Neužveržkite aštuonių varžtų, jungiančių ciklono kūgį ir atliekų konteinerio dangtį. Pirmiausia idealiai sulygiuokite dangtį su statramsčiais. Dangtį galima pasukti maždaug +/- 30 laipsnių kampu. Blogai sulygiuotas dangtis blogai užsandarins ir negalėsite pakelti konteinerio. Atlikę šį veiksmą nuimkite etiketę.



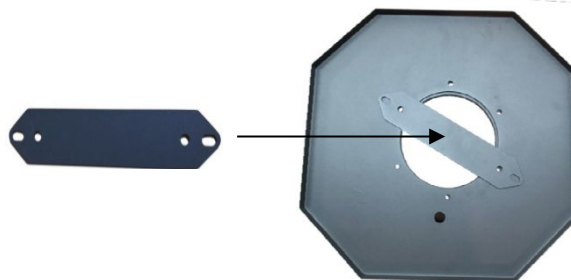
33 veiksmas: pritvirtinkite pilno atliekų konteinerio aptikimo jutiklį prie skylės ant atliekų konteinerio dangčio, esančios už ciklono kūgio. Įsitinkinkite, kad jutiklio apačia (A) nėra žemiau dangčio krašto (B). Jei jutiklis bus žemiau, jis tinkamai neveiks



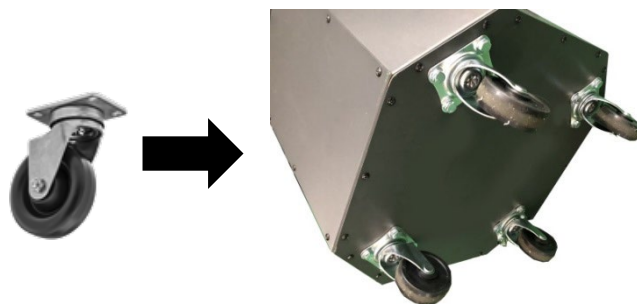
34 veiksmas: pritvirtinkite LED lemputę prie konteinerio dangčio naudodami (6x) M4*10 mm varžtus, (6x) 3/16" poveržles ir (6x) M4 veržles.



35 veiksmas: Pritvirtinkite skersinį prie konteinerio dangčio ir priveržkite (2x) 5/16 "x3/4" varžtais, (4x) 5/16" poveržlėmis ir (2x) 5/16" veržlėmis. Skersinės juostos padėtis nesvarbi.



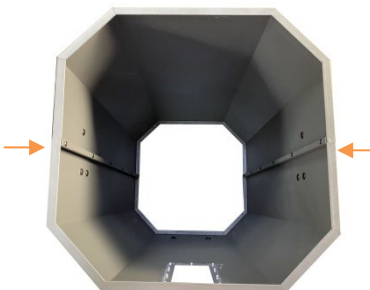
36 veiksmas: Dabar surinkite atliekų konteinerį. Paruoškite atliekų konteinerio pagrindą ir pritvirtinkite prie jo (4x) ratukus naudodami (16x) 5/16 "x3/4" varžtus, (32x) 5/16" poveržles ir (16x) 5/16" veržles.



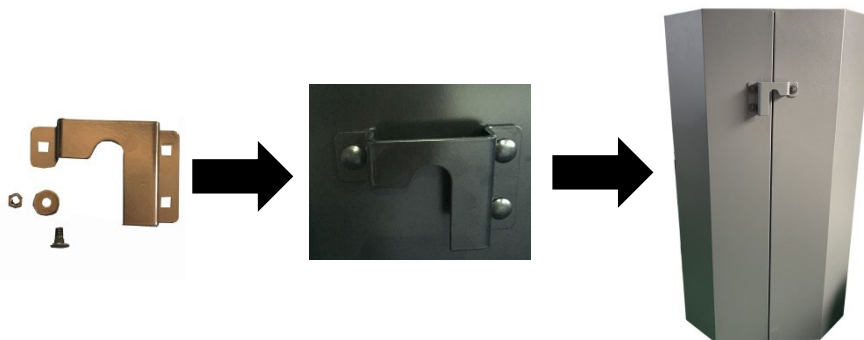
37 veiksmas: pritvirtinkite rankenas prie atliekų talpyklos priekinės dalies viršaus ir apačios naudodami (4x) 5/16 "x3/4" varžtus, (4x) 5/16" poveržles ir (4x) 5/16" veržles. Varžtas įkišamas į rankenos skylę, poveržlės ir veržlės - į konteinerio vidų.



38 veiksmas: Atliekų konteinerio priekinę ir galinę dalis sujungkite (12x) M4x12 mm skardos varžtais.



39 veiksmas: Kairėje ir dešinėje konteinerio pusėje rasite tris varžtų skyles. Atitinkamą šoninį atliekų konteinerio skydelį pritvirtinkite naudodami (6x) 1/4 "x1/2" varžtus, (6x) 1/4 "x1" poveržles ir (6x) 1/4" veržles. Varžtus įsukite iš vidinės konteinerio pusės, poveržlės ir veržlės - iš išorės.



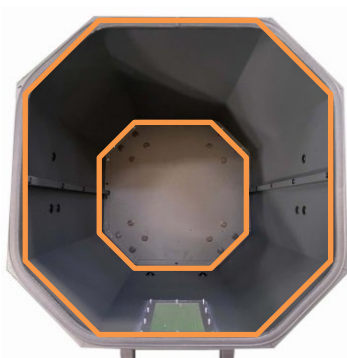
40 veiksmas: padėkite indą ant šono. Padedami kito asmens, sulygiuokite konteinerį su pagrindu, prie kurio pritvirtinti ratai. Naudodami (22x) M4 skardos varžtus, sujungkite konteinerį ir pagrindą .



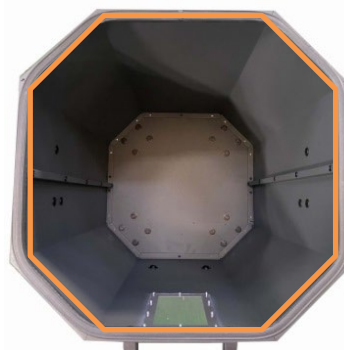
41 veiksmas: (22x) Visus (22x) varžtus užsukite plastikiniais kamščiais.



42 veiksmas: baigę surinkimą, užtepkite silikono (į komplektą neįeina) ant viršutinio ir apatinio apvado konteinerio viduje. Taip užsandarinsite talpyklą ir išvengsite oro nuotėkio.



43 veiksmas: Prie konteinerio viršaus pritvirtinkite izoliacinį sandariklį. Pašalinkite plombos perteklių .



44 veiksmas: atliekų maišą įdėkite į atliekų konteinerį. Išsklaidykite maišą po visą konteinerį



45 veiksmas: Surinkite atliekų talpyklos vidų naudodami (24x) 3/16 "x1/2" varžtus ir (24x) 3/16" veržles. Į atliekų talpyklą įdėkite vidinę dalį su atliekų maišu.



46 veiksmas: Pakelkite rankeną, kad greitai užspaustumėte talpyklą. Įstatykite atliekų konteinerį ir išlyginkite jį. Nuspauskite rankeną žemyn. Dabar konteineris yra uždaromas ir paruoštas naudojimui



47 veiksmas: lygindami konteinerį įsitikinkite, kad tiek kairė, tiek dešinė konteinerio pusė yra įstatyta į kėlimo mechanizmą (A). Netinkamai sulygiavus konteinerį (B), jis gali blogai užsandarinti, o vėliau blogai siurbti.



A



B

48 veiksmas: baltu plastikiniu kaiščiu nustatykite pilno atliekų konteinerio aptikimo greitį. Įkiškite kaiščio galiuką į viršutinį jutiklio galą.

Pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte pilno atliekų konteinerio aptikimo greitį (konteineryje bus mažiau atliekų).

Sukite prieš laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte pilno atliekų konteinerio aptikimo greitį (konteineryje būtų daugiau atliekų).



Žingsnis 49: prie M4x12 mm skardos pritvirtinkite 3 skylučių siurbimo reduktorių (3x) varžtais. Į kiekvieną reduktoriaus angą įstatykite guminius dangtelius. Dabar montavimas baigtas.



5.3 Darbas su mašina

Nuimkite guminį dangtelį nuo prijungto įsiurbimo angos. Patikrinkite visas prijungto siurbimo dalis, kad užtikrintumėte pakankamą oro srautą.

Įspėjimas

1. Neuždarykite variklio gaubto, kai visi išmetimo vožtuvai uždaryti!
2. Patikrinkite, ar maitinimo šaltinis nėra pažeistas ir ar tinkamai prijungtas.
3. Patikrinkite aplink mašiną. Naudojimo metu negalima atlikti jokių mašinos remonto ar techninės priežiūros darbų!
4. Norėdami pradėti, paspauskite mygtuką ON valdymo skydelyje arba suporuotame nuotolinio valdymo pulte.
5. Norėdami išjungti, paspauskite mygtuką OFF valdymo skydelyje arba suporuotame nuotolinio valdymo pulte.

6. Techninė priežiūra ir tikrinimas

Įspėjimas! Remonto ir techninės priežiūros darbus atlikite tik tada, kai įrenginys yra atjungtas nuo maitinimo šaltinio. Techninę priežiūrą atlikite reguliariai.

Prieš kiekvieną mašinos naudojimą patikrinkite, ar nėra atsilaisvusių ar pažeistų dalių ir ar nėra susidėvėjęs arba pažeistas maitinimo šaltinis. Nenaudokite mašinos, kol šie defektai nebus pašalinti. **Po kiekvieno naudojimo** išsiurbkite dulkes ir atliekas iš mašinos ir aplinkinės teritorijos. Nuvalykite mašiną sausu skudurėliu.

Reguliariai atlikite šią techninę priežiūrą:

- Patikrinkite sandariklius.
- Išvalykite filtrą ir jo sudedamąsias dalis.

6.1 Atliekų konteinerio ištuštinimas

Reguliariai tikrinkite atliekų konteinerio turinį ir prireikus jį ištuštinkite. Turinį tikrinkite aptikę pilną šiukšliadėžę, naudodamiesi vaizdo ieškikliu arba išskleisdami šiukšliadėžę.

1. Pakelkite greitojo užrakto rankeną, kad nuleistumėte atliekų konteinerį ant grindų.
2. Išstumkite jį iš mašinos, patikrinkite ir prireikus ištuštinkite.

6.2 Filtro dangtelio ištuštinimas

Reguliariai tikrinkite filtro galinį dangtelį. Jei jis pilnas daugiau nei trečdalis, ištuštinkite jį.

Jei filtro galinis dangtelis yra per pilnas, dulkės gali būti įtraukiamos atgal į filtrą. Taip bus apribotas oro srautas, ir jūs galite būti veikiami sveikatai pavojingų dalelių.

1. Atlaisvinkite (4x) filtro galinį dangtelį juosiančius spaustukus ir nuimkite jį.
2. Ištuštinkite dangtelį ir vėl pritvirtinkite spaustukais.

6.3 HEPA filtro valymas

HEPA filtras automatiškai valomas kas 10 minučių 10 sekundžių pagal laikrodžio rodyklę ir 10 sekundžių prieš laikrodžio rodyklę. Automatinis valymas taip pat vyksta kiekvieną kartą, kai išjungiate aparatą. Valymo proceso metu valdymo skydelyje užsidega geltonas HEPA filtro valymo indikatorius.

Geltonas HEPA filtro valymo šviesos diodas taip pat gali mirksėti vienu ilgu ir dviem trumpais intervalais, jei reikia pakeisti HEPA filtrą.

Dažnai naudojant rekomenduojame reguliariai valyti filtrą suslėgtu oru, kad būtų išlaikytas filtravimo efektyvumas ir ilgaamžiškumas.

1. Ištuštinkite filtro galinį dangtelį.
2. Atidarykite abu filtro dangtelius. 3. Prijunkite siurbimo žarną, einančią nuo siurbimo adapterio prie filtro galinio dangtelio.
3. Įjunkite mašiną ir palikite ją veikti.
4. Išpūskite filtrą iš išorės suslėgtu oru.
5. Išjunkite mašiną ir vėl ištuštinkite galinį dangtelį.

6.4 HEPA filtro keitimas

Kad išlaikytumėte gerą oro kokybę dirbtuvėse ir užtikrintumėte tinkamą filtravimą, HEPA filtrą reikėtų pakeisti maždaug po 2000 darbo valandų (8 val. per dieną x 250 dienų = 2000 valandų). Pasiekus 2000 darbo valandų, HEPA filtro valymo šviesos diodas nepertraukiamai mirksės vienu ilgu ir dviem trumpais intervalais. Dėl HEPA filtro keitimo kreipkitės į tiekėją.

Norėdami pakeisti HEPA filtrą, atlikite šiuos veiksmus. Atjunkite įrenginį nuo maitinimo šaltinio

1. Atlaisvinkite (4x) spaustukus aplink filtro galinį dangtelį. Atidėkite dangtelį į šalį.
2. Naudodami 12 mm veržliaraktį išsukite sukamąjį veleno varžtą iš veleno apačios ir (4x) varžtus, jungiančius dugną su filtru.
3. Išstumkite veleną ir atidėkite visas sudedamąsias dalis į šalį.
4. Atidarykite filtro dangčius ir atlaisvinkite filtro viršuje esantį juostinį spaustuką. Laikykite filtrą iš apačios.
5. Išimkite HEPA filtrą ir pakeiskite jį nauju. Norėdami sumontuoti naują HEPA filtrą, pakartokite pirmiau nurodytus veiksmus atvirkštine tvarka.
6. Pakeitę HEPA filtrą, penkis kartus paspauskite susiejimo mygtuką. Dabar šviesos diodų indikatorius iš naujo nustatomas.

7. Priedai

Rekomenduojamus priedus rasite IGM svetainėje.

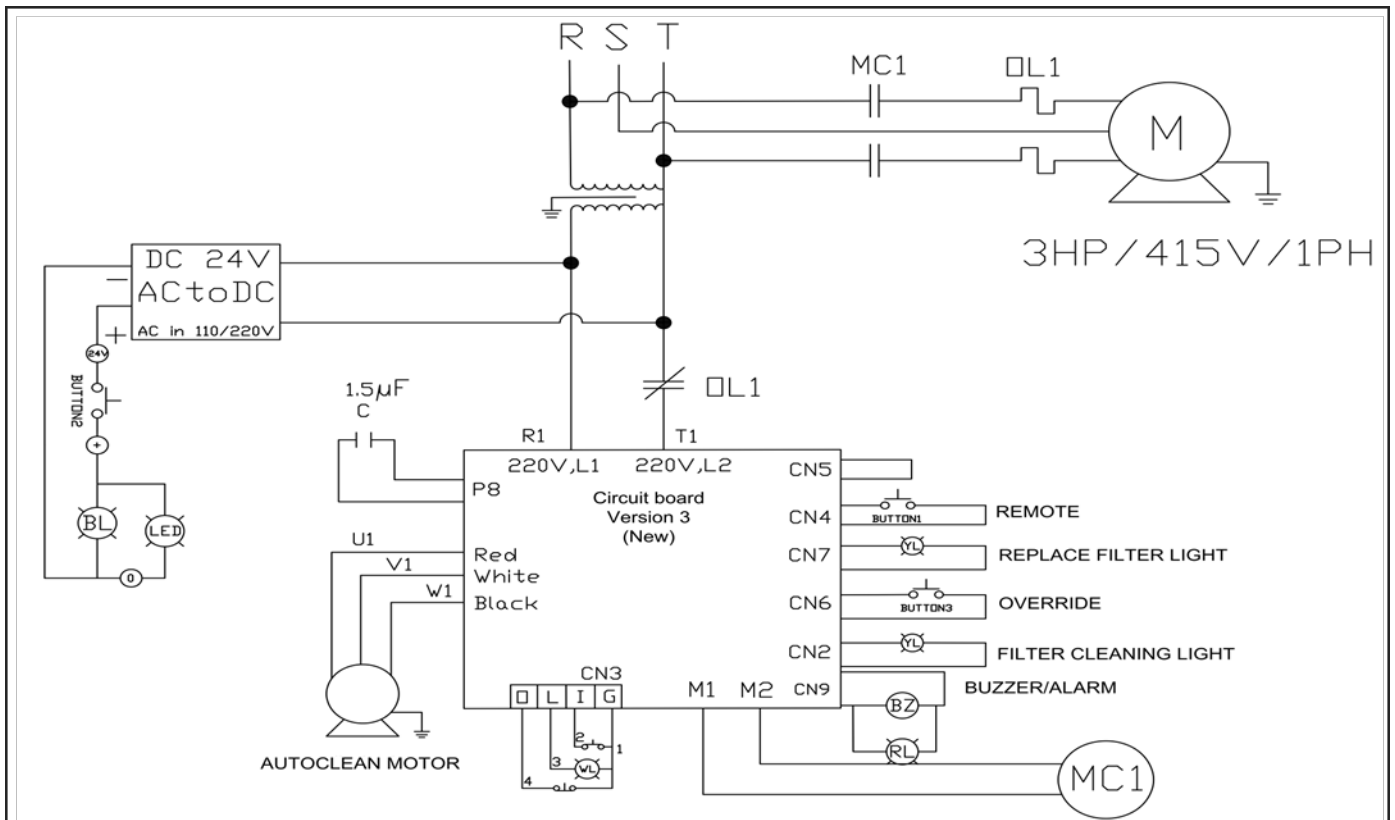
Įspėjimas! Įrengus nepatvirtintus priedus, galima sugadinti mašiną ir sunkiai susižeisti. Naudokite tik IGM rekomenduojamus šiai mašinai skirtus priedus.

8. Gedimų šalinimas

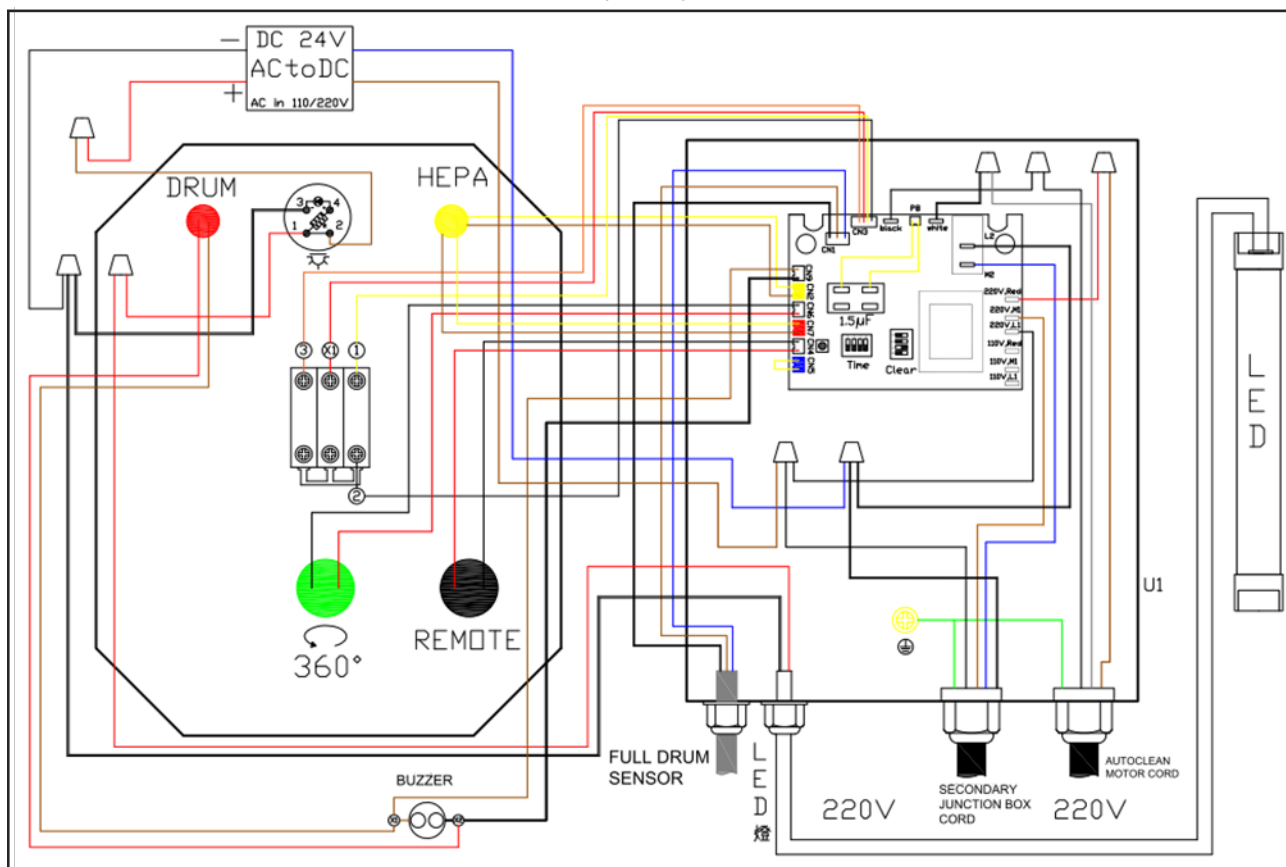
<p>Mašina neįsijungia arba suveikia grandinės pertraukiklis. Galima priežastis:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Maitinimas išjungtas arba sugedęs.2) Perdegė ir (arba) atjungtas saugiklis / saugiklis.3) Sugedęs nuotolinio valdymo pultas.4) Sugedęs nuotolinio valdymo imtuvas.5) Netinkamas variklio prijungimas.6) Pagrindinis jungiklis prietaisų skydelyje yra išjungtas.7) Nutrūkęs kontaktas / didelė varža.8) Sugedęs jungiklis. Variklio defektas.	<p>Galimi sprendimai:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Įsitikinkite, kad maitinimo šaltinis yra įjungtas ir turi tinkamą įtampą.2) Įrenkite tinkamą grandinės pertraukiklį, įjunkite grandinės pertraukiklį.3) Pakeiskite baterijas; matote aparatą ir esate signalo veikimo zonoje.4) Patikrinkite imtuvo plokštę; jei ji sugedusi, pakeiskite ją.5) Pakeiskite laidus arba išsikvieskite sertifikuotą techninės priežiūros specialistą ar elektriką.6) Leiskite varikliui atvėsti, užtikrinkite pakankamą mašinos ventiliaciją, iš naujo įjunkite.7) Patikrinkite, ar nėra nutrauktų arba netinkamai sujungtų laidų, jei reikia, pataisykite.8) Pakeiskite jungiklį. Išbandymas / remontas / pakeitimas.
<p>Per didelė vibracija arba triukšmas darbo metu. Galima priežastis:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Laisva dalis.2) Atsilaisvinęs arba sulūžęs variklio laikiklis.3) Ventilatorius trenkia į dangtį.	<p>Galimi sprendimai:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Patikrinkite ir priveržkite visus varžtus ir (arba) veržles.2) Prireikus priveržkite arba pakeiskite.3) Patikrinkite ventilatorių ir dangtį; pakeiskite.4) Sukite veleną rankiniu būdu. Patikrinkite, ar nėra laisvumo arba

4) susidėvėję variklio guoliai.	laisvumo, ir prireikus pakeiskite guolius.
Mašina veikia per garsiai, vibruoja ir pasikartojantį triukšmą. Galima priežastis: 1) Mašina stovi ant nelygaus paviršiaus. 2) Pažeistas ir (arba) nesubalansuotas ventiliatorius. 3) Galimos jungtys. 4) Ventiliatorius yra atsilaisvinęs. 5) Ventiliatorius trenkia į dangtį.	Galimi sprendimai: 1) Pastatykite aparatą ant lygaus paviršiaus. 2) Patikrinkite, ar ventiliatorius nėra sulenktas, atsilaisvinęs ar kitaip pažeistas. 3) Patikrinkite ir priveržkite visas tvirtinimo detales. 4) Pakeiskite variklį ir ventiliatorių. 5) Patikrinkite ventiliatorių ir dangtį; pakeiskite.
Cikloninis ekstraktorius ištraukia nepakankamai arba visai neištraukia; prastas veikimas. Galima priežastis: 1) Atliekų konteineris arba filtro dangtelis yra pilnas. Filtros užsikimšęs. 2) Užsikimšę oro kanalai. 3) Siurbimo linija yra per ilga arba turi per daug aštrių posūkių. 4) Šlapia mediena užkimšo linijas. 5) Vamzdynų nesandarumas arba per daug atvirų vartų. 6) Nepakankamas srauto greitis pagrindiniame išmetimo vamzdyje. 7) Netinkamas siurbimo linijų, jungčių ar pertvarų dydis.	Galimi sprendimai: 1) Ištuštinkite atliekų talpyklą arba filtro dangtelį. Išvalykite filtrą. 2) Išvalykite gaubto kaklelį. 3) Perkelkite ištraukimo įrenginį arčiau ištraukiamos mašinos. Sureguliuokite siurbimo liniją ir pašalinkite visus aštrius linijos vingius. 4) Naudokite medieną, kurios drėgnis mažesnis nei 20 %. 5) Suremontuokite nesandarias linijas ir uždarykite nenaudojamus vartus. 6) Srauto greitį galite padidinti atidarydami 1 arba 2 sklendes skirtinguose įsiurbimo mazguose. 7) Pakeiskite linijos dydį ir pačios linijos tvirtinimą bei pritvirtinimą.
Ekstraktorius pučia pjūvenas į orą. Galima priežastis: 1) Atsilaisvino juostos spaustukas arba filtro galinio dangtelio spaustukas. 2) Atsilaisvinusi arba pažeista plomba.	Galimi sprendimai: 1) Iš naujo užveržkite ir užtikrinkite tinkamą sandarumą. 2) Pakeiskite tarpiklį.

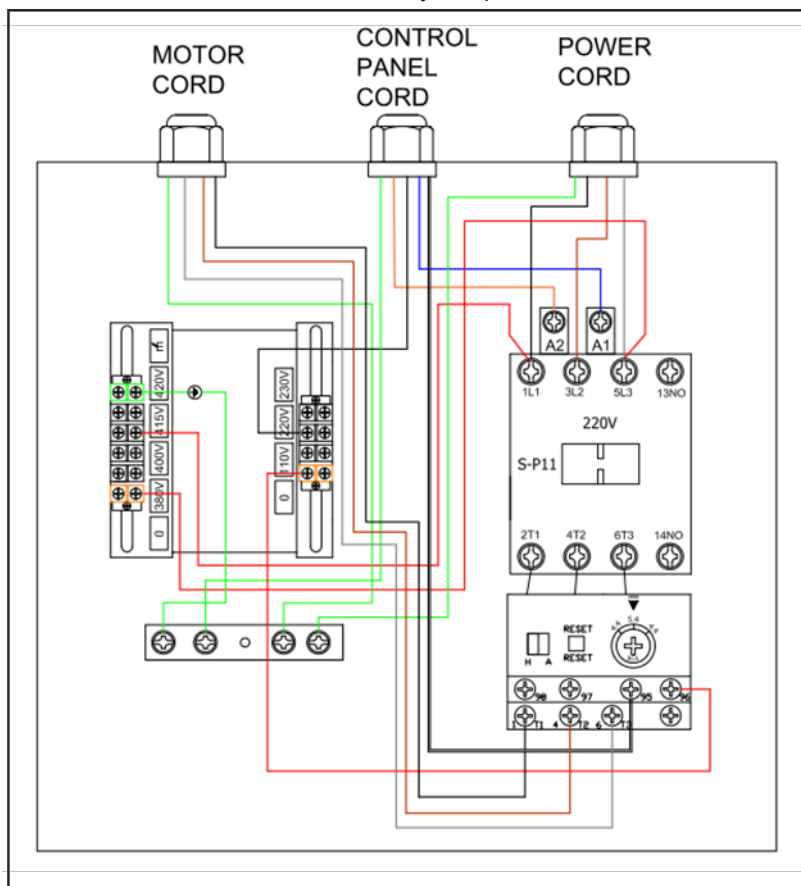
9. Laidų schema



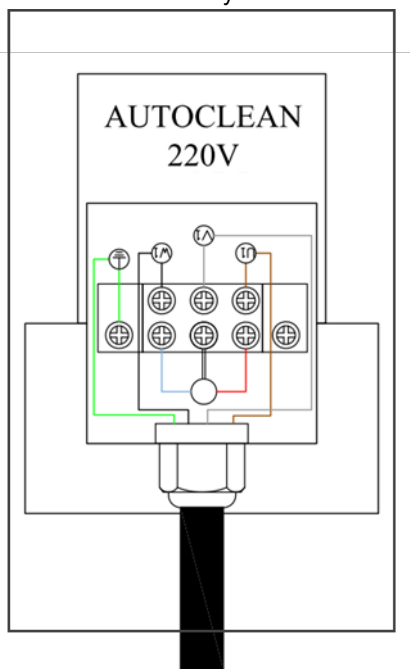
Valdymo skydelis



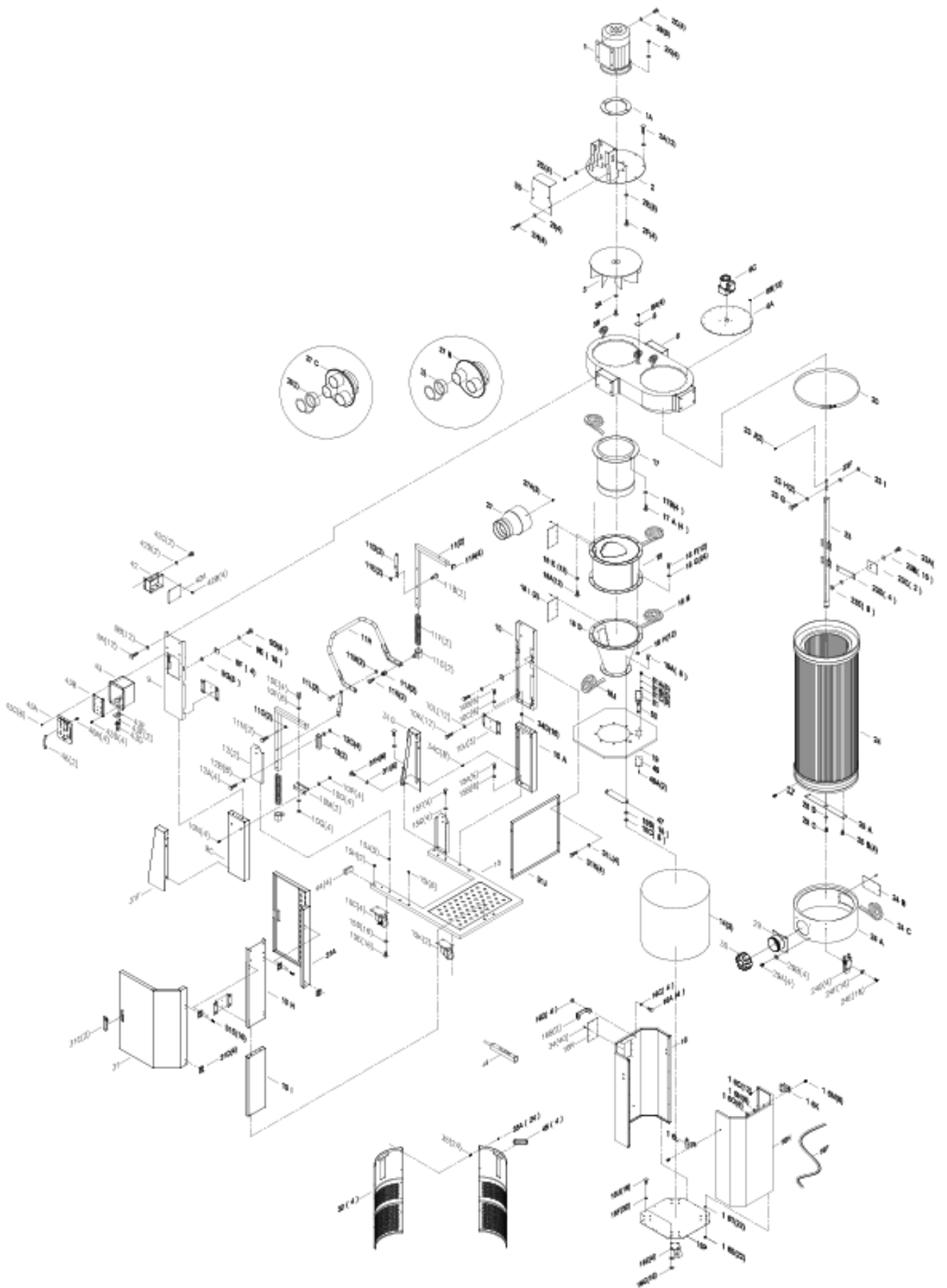
Antrinė valdymo spinta

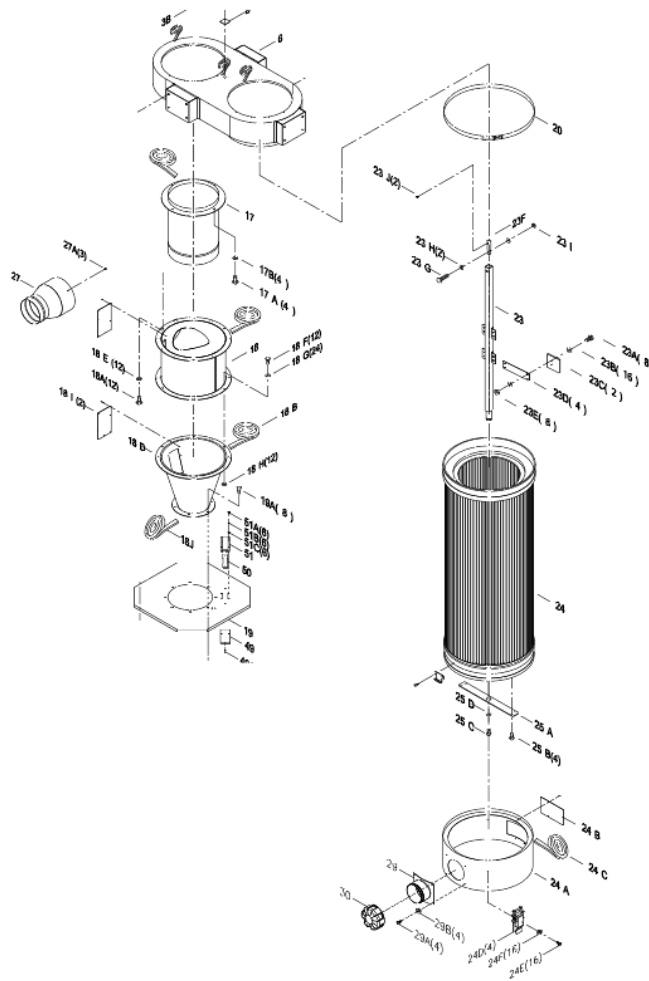
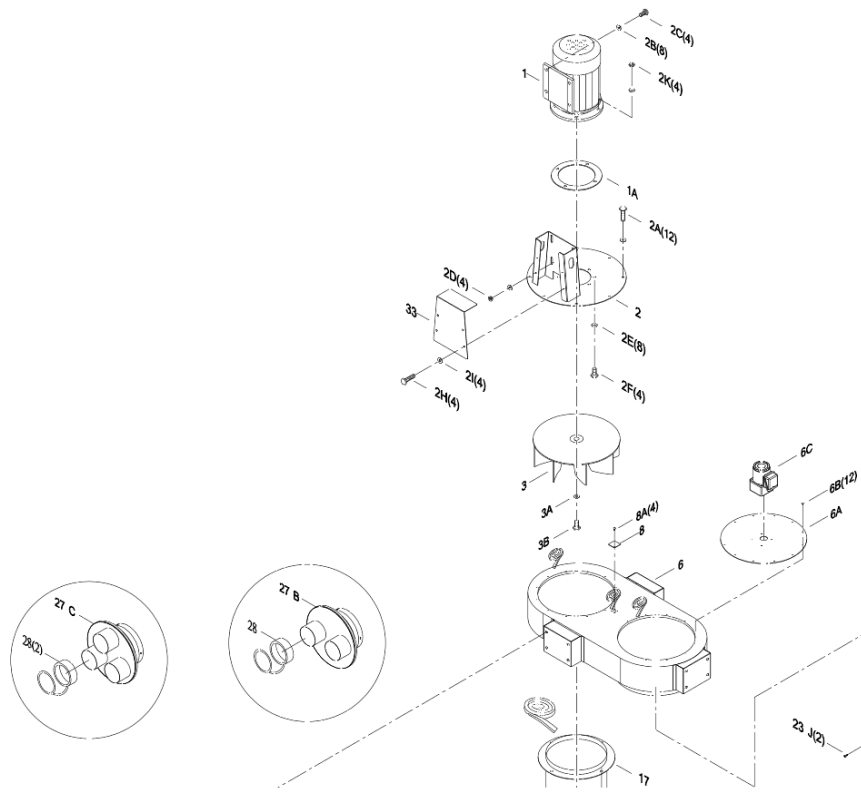


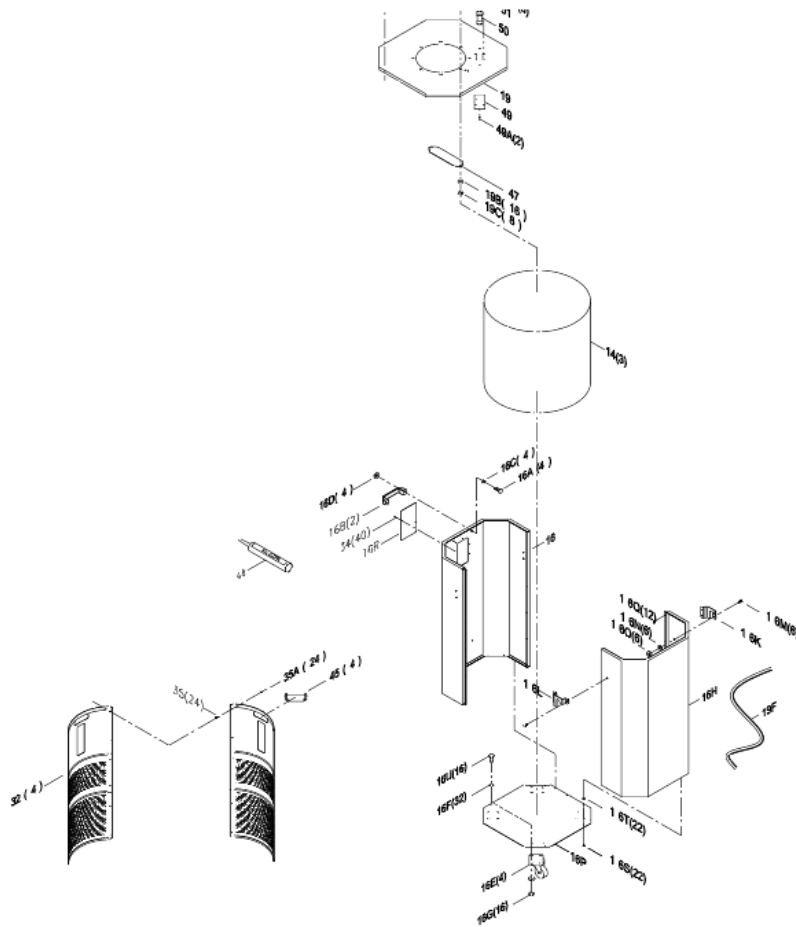
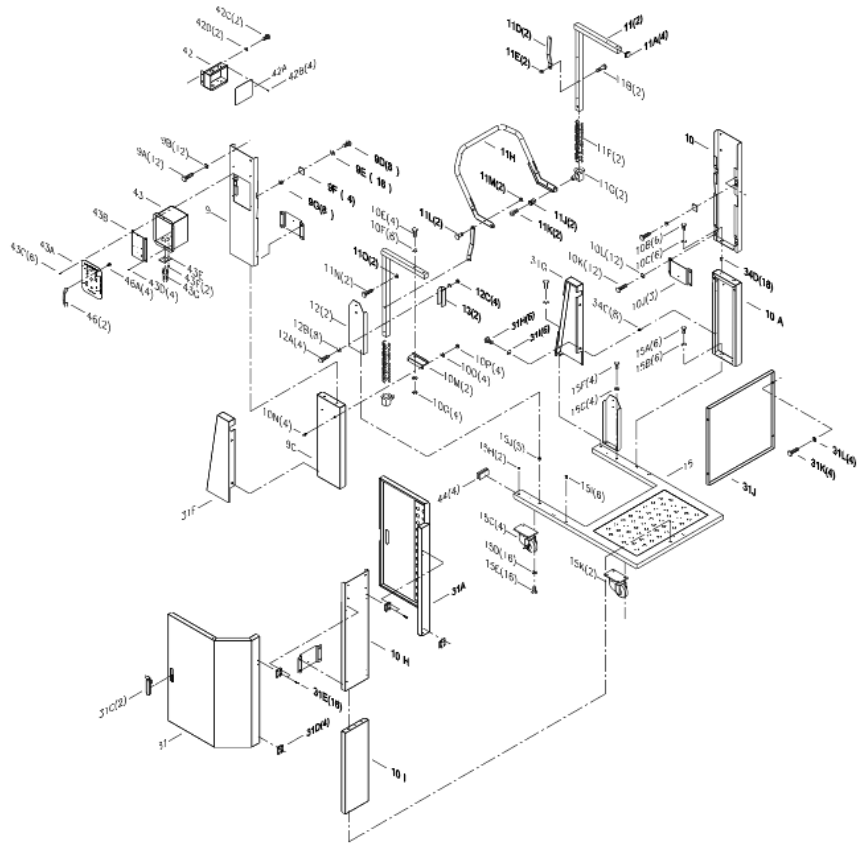
Automatinis valymo variklis



10. Detalių sąrašas







No	OBPart Name	Description	Q'TY	No	Part Name	Description	Q'TY
1	PDCPF22201-1	MOTOR 2HP	1	9C	PDCPF22201-9CV2	LOWER UPRIGHT SUPPORT TWO DOT (3B) V2.2021	1
1	PDCPF32201-1	MOTOR 3HP	1	9D	PDCPF22201-9D	HEX BOLT 1/4"x5/8"	8
1A	PDCPF22201-1A	MOTOR GASKET	1	9E	PDCPF22201-9E	FLAT WASHER 1/4"xOD13x1t	16
2	PDCPF22201-2	MOTOR SUPPORT BASE	1	9F	PDCPF22201-9F	DOOR STOP PLATE	4
2A	PDCPF22201-2A	HEX LOCK BOLT 5/16" x 5/8"	12	9G	PDCPF22201-9G	HEX NUT 1/4"	8
2B	PDCPF22201-2B	FLAT WASHER 3/8"xOD23x2t"	8	10	PDCPF22201-10V2	TOP UPRIGHT SUPPORT A V2.2021	1
2C	PDCPF22201-2C	HEX BOLT 3/8" x 1"	4	10A	PDCPF22201-10AV2	LOWER UPRIGHT SUPPORT THREE DOT V2.2021	1
2D	PDCPF22201-2D	HEX NUT 3/8"	4	10B	PDCPF22201-10B	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	6
2E	PDCPF22201-2E	FLAT WASHER 3/8"xOD23x2t	8	10C	PDCPF22201-10C	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	6
2F	PDCPF22201-2F	HEX BOLT 3/8" x 1-1/4"	4	10E	PDCPF22201-10E	HEX BOLT 5/16" x 1-3/4"	4
2H	PDCPF22201-2H	HEX BOLT 1/4" x 3/4"	4	10F	PDCPF22201-10F	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	8
2I	PDCPF22201-2I	FLAT WASHER 1/4"xOD19x1t	4	10G	PDCPF22201-10G	HEX NUT 5/16"	4
2K	PDCPF22201-2K	HEX LOCK NUT 3/8"	4	10H	PDCPF22201-10H	TOP UPRIGHT SUPPORT ONE DOT (1A)	1
3	PDCPF22201-3	FAN 14.5" (PFLUX2 ONLY)	1	10I	PDCPF22201-10IV2	LOWER UPRIGHT SUPPORT ONE DOT V2.2021	1
3	PDCPF32201-3	FFAN 15.5" (PFLUX3 ONLY)	1	10J	PDCPF22201-10J	UPRIGHT SUPPORT REINFORCEMENT PLATE	3
3A	PDCPF22201-3A	FLAT WASHER 3/8"xOD45x3t	1	10K	PDCPF22201-10K	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12
3B	PDCPF22201-3B	HEX BOLT 3/8"x1"	1	10L	PDCPF22201-10L	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	12
6	PDCPF22201-6	DUST CHUTE	1	10M	PDCPF22201-10M	FOOT PEDDLE BAR SUPPORT	2
6A	PDCPF22201-6A	CANISTER COVER PLATE	1	10N	PDCPF22201-10N	CARRIAGE BOLT 5/16"x1/2"	4
6B	PDCPF22201-6B	SHEET METAL THREAD BOLT 3/16" x 1/2"	12	10O	PDCPF22201-10O	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	4
6C	PDCPF22201-6C	AUTO CLEAN MOTOR	1	10P	PDCPF22201-10P	HEX NUT 5/16"	4
8	PDCPF22201-8	COVER PLATE	1	11	PDCPF22201-11	FOOT PEDDLE BAR	2
8A	PDCPF22201-8A	SHEET METAL THREAD BOLT M4x12mm	4	11A	PDCPF22201-11A	PLUG 25, 25	4
9	PDCPF22201-9V2	TOP UPRIGHT SUPPORT B V2.2021	1	11B	PDCPF22201-11B	HEX BOLT 3/8"	2
9A	PDCPF22201-9A	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12	11D	PDCPF22201-11D	MOVEABLE SUPPORT BRACE	2
9B	PDCPF22201-9B	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	12	11E	PDCPF22201-11E	HEX LOCK NUT 3/8"	2
11F	PDCPF22201-11F	SPRING Ø42mm x 242mm L	2	15K	PDCPF22201-15K	SWIVEL CASTER	2
11G	PDCPF22201-11G	SKID BLOCK	2	16	PDCPF22201-16V2	OCTAGON DRUM FRONT PANEL V2.2021	1
11H	PDCPF22201-11H	OCTAGON DRUM FOOT PEDDLE	1	16A	PDCPF22201-16A	FLAT HEAD PHILIP BOLT 5/16"x3/4"	4
11J	PDCPF22201-11J	TOPPING Ø24mm*30mm	2	16B	PDCPF22201-16B	HANDLE	2
11K	PDCPF22201-11K	HEX BOLT M8*30mm	2	16C	PDCPF22201-16C	FLAT WASHER 5/16"xOD23x2t	4
11L	PDCPF22201-11L	HEX BOLT 3/8"	2	16D	PDCPF22201-16D	HEX NUT 5/16"	4
11M	PDCPF22201-11M	HEX LOCK NUT 3/8"	2	16E	PDCPF22201-16E	DRUM CASTER 3"	4
11N	PDCPF22201-11N	HEX BOLT 3/8" x 1-1/2"	2	16U	PDCPF22201-16U	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	16
11O	PDCPF22201-11O	HEX LOCK NUT 3/8"	2	16F	PDCPF22201-16F	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	32

No	Part Name	Description	Q'TY	No	Part Name	Description	Q'TY
12	PDCPF22201-12V2	TRIANGULAR SUPPORT PLATE V2.2021	2	16G	PDCPF22201-16G	HEX NUT 5/16"	16
12A	PDCPF22201-12A	HEX BOLT 5/16" x 1-3/4"	4	16H	PDCPF22201-16HV2	OCTAGON DRUM BACK PANEL V2.2021	1
12B	PDCPF22201-12B	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	8	16K	PDCPF22201-16K	LEFT SIDE PLATE	1
12C	PDCPF22201-12C	HEX NUT 5/16"	4	16L	PDCPF22201-16L	RIGHT SIDE PLATE	1
13	PDCPF22201-13	LOWER SUPPORT PLATE	2	16M	PDCPF22201-16M	CARRIAGE BOLT 1/4" x 1/2"	6
14	PDCPF22201-14V2	PLASTIC BAG Ø610 x 1200mm	3	16N	PDCPF22201-16N	FLAT WASHER 1/4"xOD19x2t	6
15	PDCPF22201-15	BASE	1	16O	PDCPF22201-16O	HEX NUT 1/4"	6
15A	PDCPF22201-15A	HEX BOLT 3/8" x 3/4"	6	16P	PDCPF22201-16PV2	OCTAGON DRUM BASE PANEL V2.2021	1
15B	PDCPF22201-15B	FLAT WASHER 3/8" x OD23 x 2t	6	16R	PDCPF22201-16RV2	WINDOW V2.2021	1
15C	PDCPF22201-15C	SWIVEL CASTER 4" W/BRAKES	2	16S	PDCPF22201-16SV2	M4 SHEET METAL SCREW	22
15D	PDCPF22201-15D	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	16	16T	PDCPF22201-16TV2	PLASTIC BOLT END CAP	22
15E	PDCPF22201-15E	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	16	16Q	PDCPF22201-16Q	THREAD BOLT M4 x 12mm	12
15F	PDCPF22201-15F	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	4	17	PDCPF22201-17	INTAKE CYLINDER	1
15G	PDCPF22201-15G	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	4	17A	PDCPF22201-17A	HEX BOLT 5/16" x 5/8"	4
15H	PDCPF22201-15H	RIVET NUT 1/4"	2	17B	PDCPF22201-17B	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	4
15I	PDCPF22201-15I	RIVET NUT 3/8"	6	18	PDCPF22201-18	CYCLONE BARREL	1
15J	PDCPF22201-15J	RIVET NUT 5/16"	5	18A	PDCPF22201-18A	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12
18B	PDCPF22201-18B	FOAM TAPE 3 x 6mm x 10M	1	24B	PDCPF22201-24B	WINDOW	1
18D	PDCPF22201-18DV2	CYCLONE FUNNEL V2.2021	1	24C	PDCPF22201-24C	FOAM TAPE 5*20mm*1.5M	1
18E	PDCPF22201-18E	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	12	24D	PDCPF22201-24D	LATCH #98	4
18F	PDCPF22201-18F	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	12	24E	PDCPF22201-24E	SHEET METAL BOLT 3/16"*3/8"	16
18G	PDCPF22201-18G	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	24	24F	PDCPF22201-24F	HEX NUT 3/16"	16
18H	PDCPF22201-18H	HEX NUT 5/16"	12	25A	PDCPF22201-25A	ROTATION SHAFT BASE	1
18I	PDCPF22201-18I	WINDOW	2	25B	PDCPF22201-25B	SHEET METAL PHILIP BOLT 3/16" x 3/4"	4
18J	PDCPF22201-18J	FOAM TAPE 3*15mm*80CM	1	25C	PDCPF22201-25C	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	1
19	PDCPF22201-19V2	OCTAGON DRUM LID V2.2021	1	25D	PDCPF22201-25D	FLAT WASHER 5/16" x OD23 x 2t	1
19A	PDCPF22201-19A	HEX BOLT 5/16" x 3/4"	8	27	PDCPF22201-27	REDUCER 8" BY 6"	1
19B	PDCPF22201-19B	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	16	27A	PDCPF22201-27A	SHEET METAL BOLT M4 * 12mm	3
19C	PDCPF22201-19C	HEX NUT 5/16"	8	27B	PDCPF22201-27B	INTAKE SPLITTER 8" BY 4" X 2 PORT	1
19F	PDCPF22201-19F	RUBBER GASKET 1650mm	1	27C	PDCPF32201-27C	INTAKE SPLITTER 8" BY 4" X 3 PORTS	1
20	PDCPF22201-20	BAND CLAMP Ø400mm	1	28	PDCPF22201-28	RUBBER CAP 4"	1
23	PDCPF22201-23V2	ROTATION SHAFT V2.2021	1	29	PDCPF22201-29	PLASTIC BASE CONNETOR	1
23A	PDCPF22201-23A	HEX BOLT 1/4" x 5/8"	8	29A	PDCPF22201-29A	PH HD BOLT 3/16" x 3/8"	4
23B	PDCPF22201-23B	FLAT WASHER 1/4" x OD13 x 1t	16	29B	PDCPF22201-29B	HEX NUT 3/16"	4
23C	PDCPF22201-23C	PADDLE	2	30	PDCPF22201-30	PLASTIC CAP 4" FOR END CAP	1
23D	PDCPF22201-23D	PADDLE BRANCH	4	31	PDCPF22201-31	CANISTER FILTER SHIELD DOOR-1	1

No	Part Name	Description	Q'TY	No	Part Name	Description	Q'TY
23E	PDCPF22201-23E	HEX LOCK NUT 1/4"	8	31A	PDCPF22201-31A	CANISTER FILTER SHIELD DOOR-2	1
23F	PDCPF22201-23F	ROTATION SHAFT CONNECTION	1	31C	PDCPF22201-31C	DOOR HANDLE	2
23G	PDCPF22201-23G	HEX BOLT 5/16" x 1-1/2"	1	31D	PDCPF22201-31D	HINGE	4
23H	PDCPF22201-23H	FLAT WASHER 5/16"xOD18x2t	2	31E	PDCPF22201-31E	HEX BOLT M5*10mm	16
23I	PDCPF22201-23I	HEX LOCK NUT 5/16"	1	31F	PDCPF22201-31FV2	COVER PLATE RIGHT V2.2021	1
24	PDCPF22201-24	HEPA FILTER Ø400mm x 900mm L	1	31G	PDCPF22201-31GV2	COVER PLATE LEFT V2.2021	1
24A	PDCPF22201-24AV2	HEPA END CAP V2.2021	1	31H	PDCPF22201-31H	HEX BOLT 1/4"*3/4"	6
31I	PDCPF22201-31I	FLAT WASHER 1/4"*OD19*1t	6	43C	PDCPF22201-43C	ROUND HEAD BOLT M4*10mm	6
31J	PDCPF22201-31J	CANISTER FILTER SHIELD	1	43D	PDCPF22201-43D	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4
31K	PDCPF22201-31K	HEX BOLT 1/4"*3/4"	4	43E	PDCPF22201-43E	BUZZER SUPPORT PLATE	1
31L	PDCPF22201-31L	FLAT WASHER 1/4"*OD19*1t	4	43F	PDCPF22201-43F	PHILIP HD BOLT M4*6mm	2
32	PDCPF22201-32V2	DRUM INSERT V2. 2021	4	43G	PDCPF22201-43G	BUZZER/ALARM	1
33	PDCPF22201-33	MOTOR BASE COVER PLATE	1	44	PDCPF22201-44	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4
34	PDCPF22201-34	RIVET	40	45	PDCPF22201-45	RUBBER HANDLE FOR DRUM INSERT	4
34C	PDCPF22201-34C	RIVET NUT 1/4"	8	46	PDCPF22201-46	CONTROL PANDLE HANDLE	2
34D	PDCPF22201-34D	RIVET NUT 5/16"	18	46A	PDCPF22201-46A	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4
35	PDCPF22201-35	SHEET METAL BOLT 3/16"*1/2"	24	47	PDCPF22201-47	CROSSBAR	1
35A	PDCPF22201-35A	NUT 3/16"	24	48	PDCPF22201-48	SILICONE	1
42	PDCPF22201-42	JUNCTION BOX	1	49	PDCPF22201-49	LED WINDOW	1
42A	PDCPF22201-42A	JUNCTION BOX PLATE	1	49A	PDCPF22201-49A	RIVET 3-2	2
42B	PDCPF22201-42B	PHILIP HD BOLT M4*6mm	4	50	PDCPF22201-50	LED LIGHT	1
42C	PDCPF22201-42C	HEX BOLT 1/4"x3/4"	2	51	PDCPF22201-51	LED LIGHT COVER	1
42D	PDCPF22201-42D	FLAT WASHER 1/4"xOD19x2t	2	51A	PDCPF22201-51A	PHILIP HD BOLT M4*10mm	6
43	PDCPF22201-43V2	CONTROL BOX V2.2021	1	51B	PDCPF22201-51B	FLAT WASHER 3/16"*OD12*1t	6
43A	PDCPF22201-43AV2	CONTROL PANEL V2.2021	1	51C	PDCPF22201-51C	HEX NUT M4	6
43B	PDCPF22201-43BV2	CONTROL PANEL SUPPORT PLATE V2.2021	1				